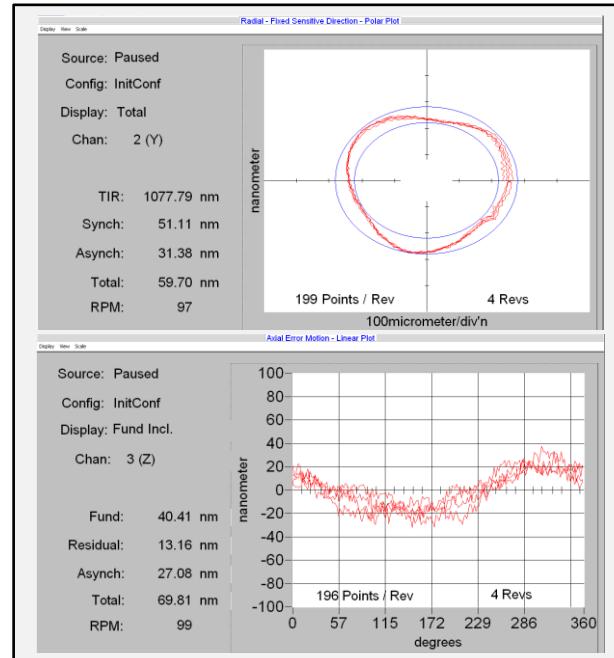
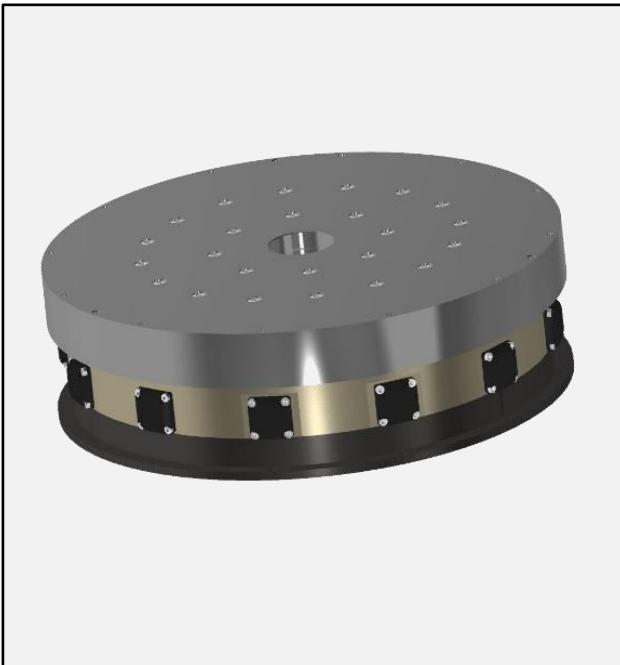


# Max. Präzision bei Rotation!

**HYPROSTATIK**  
a schunk company

Rundtische

## Hydrostatische Rundtische



### Vorteile:

- **Hervorragender Rundlauf**  
=> Ausgezeichnete Rundheit und Ebenheit am Werkstück

- **Verschleißfrei**  
=> unbegrenzte Lebensdauer  
=> Produktqualität ändert sich nicht

- **Hervorragende Dämpfung, keine Vibrationen**  
=> verbesserte Oberflächenqualität am Werkstück

- **Keine Reibung im Stillstand**  
=> Positioniergenauigkeit nur abhängig vom Messsystem

Durchmesser Lager	Ø200	Ø300	Ø440	Ø600	Ø800	Ø990
Tischdurchmesser	Ø200-300	Ø300-450	Ø440-580	Ø600-750	Ø800-1300	Ø990-2000
Axialkraft 40 bar ↓	4.000 N	15.000 N	40.000 N	80.000 N	200.000 N	400.000 N
Radialkraft 40 bar ↔	1.000 N	2.000 N	5.000 N	8.000 N	20.000 N	30.000 N
Kippmoment 40 bar	150 Nm	250 Nm	2.000 Nm	4.000 Nm	8.000 Nm	12.000 Nm
Axialsteifigkeit	4.000 N/µm	6.000 N/µm	8.000 N/µm	12.000 N/µm	18.000 N/µm	24.000 N/µm
Radialsteifigkeit	600 N/µm	1.500 N/µm	3.000 N/µm	4.000 N/µm	5.000 N/µm	6.000 N/µm
Momentsteife	3kNm/mrad	20kNm/mrad	130kNm/mrad	270kNm/mrad	540 kNm/mrad	900 kNm/mrad
Geschwindigkeit Öl VG68	250 rpm	120 rpm	100 rpm	70 rpm	40 rpm	20 rpm
Ölbedarf Öl VG68	0,5 l/min	0,8 l/min	2,0 l/min	2,3 l/min	1,8 l/min	2,8 l/min
Geschwindigkeit Öl VG32	500 rpm	300 rpm	200 rpm	130 rpm	90 rpm	50 rpm
Ölbedarf Öl VG32	0,8 l/min	1,9 l/min	3,1 l/min	3,8 l/min	4,0 l/min	6,5 l/min
Geschwindigkeit Öl VG15	1000 rpm	600 rpm	400 rpm	300 rpm	200 rpm	100 rpm
Ölbedarf Öl VG15	1,8 l/min	3,8 l/min	6,7 l/min	8,3 l/min	7,4 l/min	13 l/min
Rundlauf axial/radial	0,15 µm	0,15 µm	0,20 µm	0,25 µm	0,30 µm	0,30 µm

(1) Höhere Kräfte sind mit höherem Druck möglich, höhere Geschwindigkeiten mit mehr Durchfluss oder niedrigviskoserem Öl.

(2) Ölbedarf bei max. 30°C Öltemperatur (3) max. Geschwindigkeit bei max. 13°K Ölerwärmung – höhere Geschwindigkeit mit selben Öl möglich bei höherem Ölbedarf (4) Rundlauf bei geringer Last und ohne Verformung der Tischplatte (5) Auslegungsgrößen sind anwendungsspezifisch modifizierbar