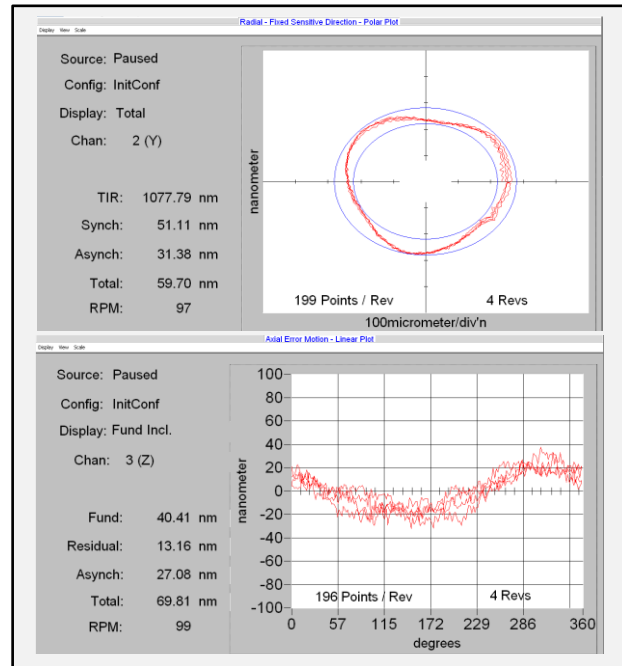
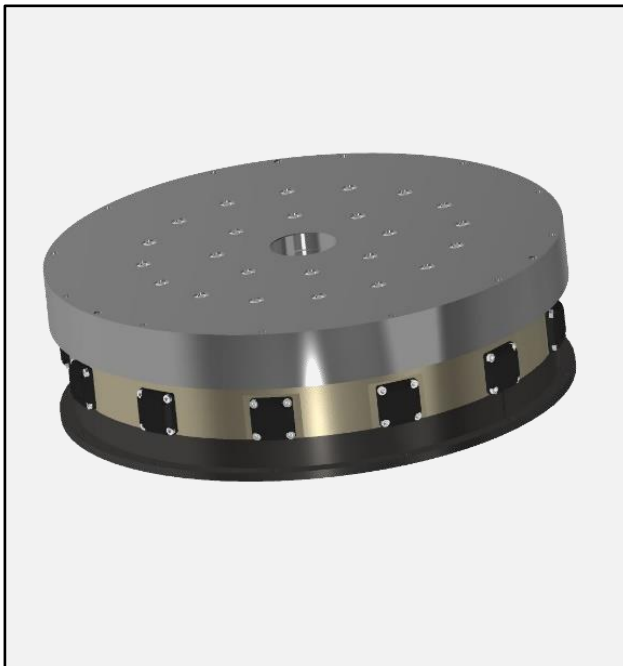


Max. Präzision bei Rotation!

Hydrostatische Rundtische



Vorteile:

- **Hervorragender Rundlauf**
=> Ausgezeichnete Rundheit und Ebenheit am Werkstück
- **Hervorragende Dämpfung, keine Vibrationen**
=> verbesserte Oberflächenqualität am Werkstück
- **Verschleißfrei**
=> unbegrenzte Lebensdauer
=> Produktqualität ändert sich nicht
- **Keine Reibung im Stillstand**
=> Positioniergenauigkeit nur abhängig vom Messsystem

Durchmesser Lager	Ø200	Ø300	Ø440	Ø600	Ø800	Ø990
Tischdurchmesser	Ø200-300	Ø300-450	Ø440-580	Ø600-750	Ø800-1300	Ø990-2000
Axialkraft 40 bar ↓	4.000 N	15.000 N	40.000N	80.000 N	200.000 N	400.000N
Radialkraft 40 bar ↔	1.000 N	2.000 N	5.000 N	8.000 N	20.000 N	30.000 N
Kippmoment 40 bar	150 Nm	250 Nm	2.000 Nm	4.000 Nm	8.000 Nm	12.000 Nm
Axialsteifigkeit	4.000 N/µm	6.000 N/µm	8.000 N/µm	12.000N/µm	18.000 N/µm	24.000 N/µm
Radialsteifigkeit	600 N/µm	1.500 N/µm	3.000 N/µm	4.000 N/µm	5.000 N/µm	6.000 N/µm
Momentsteife	3kNm/mrad	20kNm/mrad	130kNm/mrad	270kNm/mrad	540 kNm/mrad	900 kNm/mrad
Geschwindigkeit Öl VG68	250 rpm	120 rpm	100 rpm	70 rpm	40 rpm	20 rpm
Ölbedarf Öl VG68	0,5 l/min	0,8 l/min	2,0 l/min	2,3 l/min	1,8 l/min	2,8 l/min
Geschwindigkeit Öl VG32	500 rpm	300 rpm	200 rpm	130 rpm	90 rpm	50 rpm
Ölbedarf Öl VG32	0,8 l/min	1,9 l/min	3,1 l/min	3,8 l/min	4,0 l/min	6,5 l/min
Geschwindigkeit Öl VG15	1000 rpm	600 rpm	400 rpm	300 rpm	200 rpm	100 rpm
Ölbedarf Öl VG15	1,8 l/min	3,8 l/min	6,7 l/min	8,3 l/min	7,4 l/min	13 l/min
Rundlauf axial/radial	0,15 µm	0,15µm	0,20µm	0,25µm	0,30µm	0,30µm

(1) Höhere Kräfte sind mit höherem Druck möglich, höhere Geschwindigkeiten mit mehr Durchfluss oder niedrigviskoserem Öl.
 (2) Ölbedarf bei max. 30°C Öltemperatur (3) max. Geschwindigkeit bei max. 13°K Ölerwärmung – höhere Geschwindigkeit mit selben Öl möglich bei höherem Ölbedarf (4) Rundlauf bei geringer Last und ohne Verformung der Tischplatte (5)
 Auslegungsgrößen sind anwendungsspezifisch modifizierbar