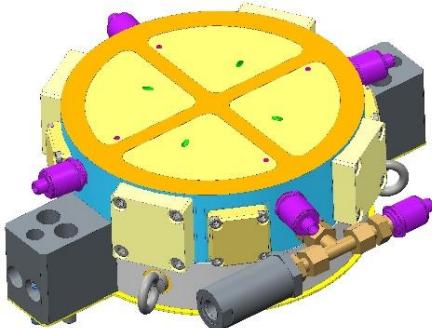


Große Gewichte sicher tragen

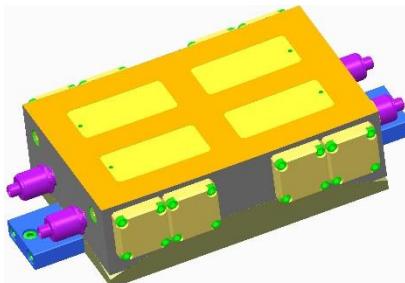
HYPROSTATIK
a schunk company

Hydrostatische Schwenktaschen

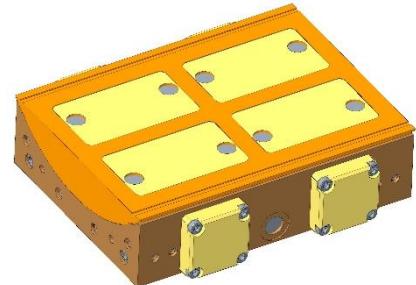
Schwenktasche



Für Axiallager
von großen
Drehtischen



Für Radiallager
Drehtischen mit
großer Bohrung



Schwenktasche
für Z-Achsen von
Drehmaschinen

Warum hydrostatische Schwenktaschen?

- ✓ Hydrostatische Taschen benötigen parallele Spalte, um Kontakt zu vermeiden.
- ✓ Formtoleranzen und Verformungen großer Bauteile führen zum großen Spaltunterschieden
- ✓ Hydrostatische Schwenktaschen mit hydrostatischer Kugel zwischen den Bauteilen schwenken in 2 Richtungen und stellen den oberen Spalt immer parallel zur Lagerfläche des Rundtisches
- ✓ Große Drehtische mit Schwenktaschen arbeiten sehr zuverlässig, berührungslos, unabhängig von Verformung der Tischbasis und des Tisches.
- ✓ Schwenktaschen ermöglichen kleinere Spalte als Standardtaschen. Dadurch wird ein geringer Öldurchfluss, kleinere Hydraulikaggregate und kleinere Kühlleinheit mit weniger Leistung benötigt. Bei gleichem Durchfluss ist eine größere Geschwindigkeit möglich.
- ✓ Schwenktaschen sind für vertikale Drehmaschinen, große Teleskope oder Prüfmaschinen
- ✓ Schwenktaschen mit zylindrischer Form zwischen den Teilen wird für die untere Abstützung vom RAM bei vertikalen Drehmaschinen genutzt, wenn dort der Biegewinkel vom RAM für die Verwendung von normalen Taschen zu groß ist.

Schwenktasche axial	Ø 150 mm	Ø 250 mm	Ø 320 mm	Ø 400 mm	Ø 580 mm
Max. Kraft 100bar ¹⁾	120 kN	370 kN	620 kN	900 kN	2000 kN
Max. Geschw. VG46 ²⁾	6 m/s	5,5 m/s	5 m/s	5 m/s	5 m/s
Durchfluß 100bar ³⁾	1-6 l/min	2-9 l/min	2-10 l/min	3-10 l/min	4-14 l/min
Max. Geschw. VG32 ²⁾	12 m/s	11 m/s	10 m/s	9 m/s	8 m/s
Durchfluß 100bar ³⁾	2 -9 l/min	3 -12 l/min	3 -14 l/min	3-14 l/min	6-18 l/min
Axiale Spaltsteife ⁴⁾	1,5-28 kN/µm	6-80 kN/µm	8-100 kN/µm	14-180 kN/µm	10-350 kN/µm

Schwenktasche	280x180mm	170x248mm	170x318mm	200x340mm
Type, Form Schnittstelle	Radial R5000 spherical	RAM 250 mm cylindrical	RAM 320 mm cylindrical	RAM 400 cylindrical
Max. Kraft 100bar ¹⁾	300 kN	2x 120 kN	2x 170 kN	440 kN
Max. Geschw. VG46 ²⁾	5 m/s	40 m/min	40 m/min	40 m/min
Durchfluß 100bar ³⁾	9-16 l/min	0,4-2 l/min	0,5- 2,5 l/min	0,3-1,2
Axiale Spaltsteife ⁴⁾	3-25 kN/µm	1,5-400 kN/µm	2-500 kN/µm	3-800kN/µm

¹⁾ max. theoretische Kraft bei einem Taschendruck von 90% des Pumpendrucks ²⁾ max. Geschwindigkeit bei 15°C Erwärmung durch Reibung Ölviskosität, Öltemperaturbereich, Öldurchfluss und Öldruck werden für jede Anwendung an Kräfte und Geschwindigkeit angepasst.

³⁾ Öl Durchfluss bei max. Kraft und 30°C mit Öl type VG46 ⁴⁾ bei 30% von Fmax. Mit synthetischem Öl mit hohem VI Index.